

100% profesjonalizmu



producent urządzeń gastronomicznych

Dora Metal Sp. z o.o.
ul. Chłodzka 27
64-700 Czarnków
tel. +48 (67) 255 20 42
fax +48 (67) 255 25 15
info@dora-metal.pl
serwis@dora-metal.pl
www.dora-metal.pl

INSTRUKCJA KONSERWACJI WYROBÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ

W wyrobach firmy DORA METAL użyta jest ogólnie stosowana w przemyśle gastronomicznym stal nierdzewna. Jak każdy inny materiał w trakcie eksploatacji musi być czyszczony i konserwowany.

Dla zachowania przez stal nierdzewną w czasie eksploatacji pierwotnego wyglądu zabrania się prowadzenia w jej bezpośredniej bliskości prac remontowo – montażowych polegających na:

- wierceniu, szlifowaniu, cięciu i spawaniu metali
 - lutowaniu, malowaniu, układaniu posadzek itp.
- Pomysze prace mogą prowadzić do zanieczyszczeń powierzchni blach cząsteczkami żelaza, zaprawy cementowej, farby i w konsekwencji powstania ognisk korozji, osadów oraz brązowych nalotów

Przedstawione poniżej zjawiska i przypadki:

- osadzenie się na powierzchni takiej czynników jak sole, barwniki, kwasy tłuszczowe zawarte w wodzie lub parze wodnej,
- użycie do bezpośredniego mycia preparatów chemicznych zawierających składniki takie jak chlor, niektóre roztwory kwasów zwłaszcza kwasu solnego itp.,
- użycie do mycia posadzek środków zawierających chlor, siarkę lub roztworów kwasów, których tlenki na skutek odparowania i różnicy temperatur mogą osiadać na powierzchni blach
- osadzenie się na powierzchni stali nierdzewnej cząstek żelaza (np. z wiercenia lub szlifowania stali zwykłej), które w połączeniu z wodą kordującą, tworząc brązowe plamy i punkty mogą powodować powstawanie na powierzchni blach przebarwień w kolorze brązowym, do złudzenia przypominających ślady korozji.

Pierwsze użytkowanie

Wyroby nierozpakowane powinny być przechowywane w miejscach nie nasłonecznionych w temperaturze pokojowej. Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć z blach folię ochronną, resztki kleju usunąć środkiem do czyszczenia i konserwacji stali nierdzewnej. Nie należy czyścić wyrobów kwasem, ponieważ prowadzi on w reakcję z blachą i powoduje pojawienie się trudnych do usunięcia plam oksydacyjnych.

Uwagi ogólne

Usunięcie zanieczyszczeń powstających na wyrobach należy do standardowych czynności konserwujących wyrob.

W przypadku urządzeń elektrycznych przed rozpoczęciem czyszczenia urządzenie należy KONIECZNIE odłączyć od sieci.

Do mycia nie należy używać strumienia wody a jedynie wilgotnej ściereczki Podczas konserwacji należy używać środków ochrony osobistej (okulary, rękawiczki ochronne, okulary). Po umyciu urządzenia elektrycznego, przed podłączeniem do sieci elektrycznej, wyrob pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Zabrania się czyścić gorące urządzenie – przed czyszczeniem należy je zawsze wychłodzić.

Czyszczenie i konserwacja

W przypadku lekkich i średnich zabrudzeń powierzchnie blach należy umyć wodą i zastosować ogólnie dostępne środki do mycia konserwacji stali nierdzewnej, przy pomocy gąbki lub szmatki polecając w kierunku zgodnym z kierunkiem szlif. Silne utrwalone zabrudzenia, których nie można zmyć należy usunąć mechanicznie przy pomocy materiałów ściernych typu włókna szklane polecając zawsze w kierunku szlif. Nie należy stosować drucianych szczotek lub innych materiałów na gorąco stali węglowej. Po tej czynności również należy wyrob zmyć czystą wodą i zastosować środki do konserwacji stali nierdzewnej.

DORA METAL Sp. z o.o.
Czarnków, 20 lutego 2006

Materiał wbudowano w Budynek
Dydaktyczny AWF im. E. Piaseckiego
Przy ul. Jajłwi 27/39
61-800 Poznań

POWYKONAWCZA
DOKUMENTACJA

Za zgodność
z oryginałem

"STALLAS" S.C.
ul. Laskowski 20, 64-713 Osieczna
NIP 697-224-75-00, REGON 30090000
tel./faks 66 546 28 45