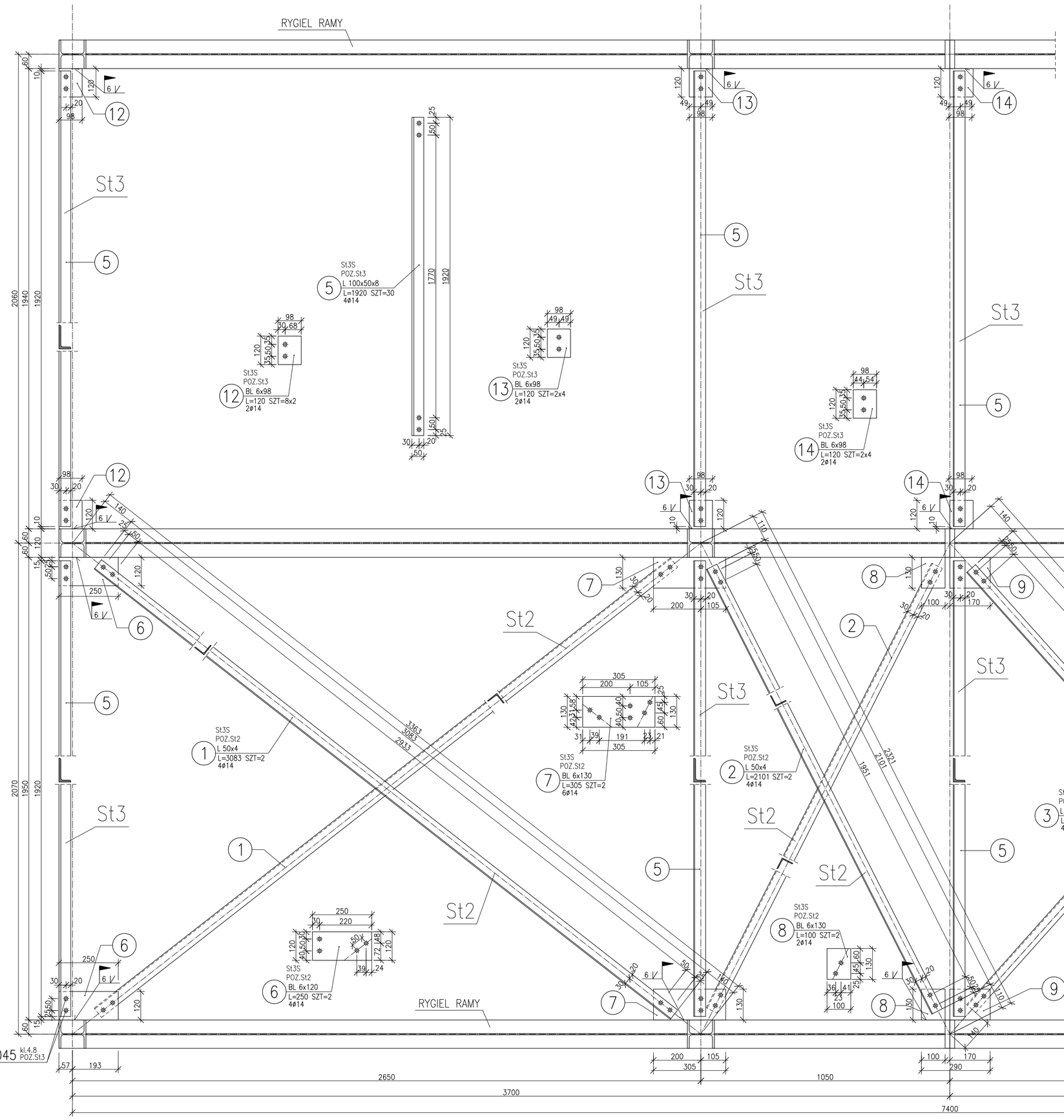
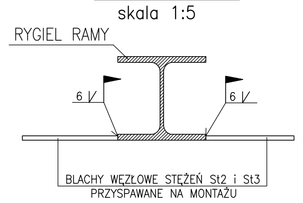
St2 STĘŻENIA POŁACIOWE
WYKONAĆ 2 SZTUK
SKALA 1:10

St3 STĘŻENIA
WYKONAĆ 5x6=30 SZTUK
SKALA 1:10



PRZEKRÓJ A–A
skala 1:5



ZESTAWIENIE STALI DLA St2

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m2/m]	POLE 1 ELEM. [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
POZ.St2	1	L 50x4	3083	St3S	2	6.17	3.06	9.43	18.87	0.19	0.60	1.20	
POZ.St2	2	L 50x4	2101	St3S	2	4.20	3.06	6.43	12.86	0.19	0.41	0.82	
POZ.St2	3	L 50x4	2526	St3S	2	5.05	3.06	7.73	15.46	0.19	0.49	0.98	
POZ.St2	4	L 50x4	2556	St3S	2	5.11	3.06	7.82	15.64	0.19	0.50	0.99	
POZ.St2	6	BL 6x120	250	St3S	2	0.50	5.65	1.41	2.83	0.25	0.06	0.13	
POZ.St2	7	BL 6x130	305	St3S	2	0.61	6.12	1.87	3.74	0.27	0.08	0.17	
POZ.St2	8	BL 6x130	100	St3S	2	0.20	6.12	0.61	1.22	0.27	0.03	0.05	
POZ.St2	9	BL 6x130	170	St3S	2	0.34	6.12	1.04	2.08	0.27	0.05	0.09	
POZ.St2	10	BL 6x120	300	St3S	2	0.60	5.65	1.70	3.39	0.25	0.08	0.15	
POZ.St2	11	BL 6x120	220	St3S	2	0.44	5.65	1.24	2.49	0.25	0.06	0.11	
OGÓŁEM									78.58			4.69	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									1.41			0.08	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									1.57			0.09	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									1.18			0.07	
RAZEM:									82.74			4.93	
WYKONAĆ: x 2									165.48			9.86	

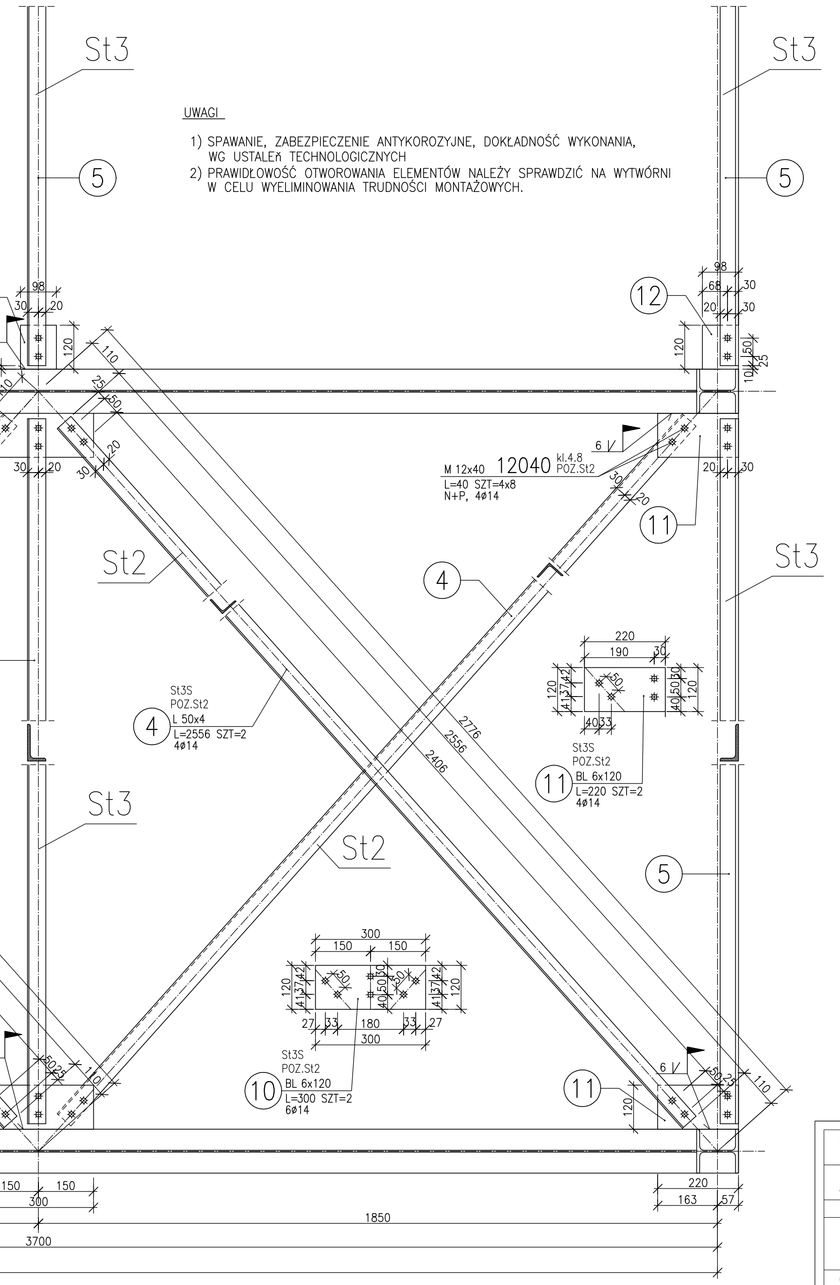
ZESTAWIENIE STALI DLA St3

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m2/m]	POLE 1 ELEM. [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
POZ.St3	5	L 100x50x8	1920	St3S	30	57.60	8.99	17.26	517.82	0.29	0.56	16.83	
POZ.St3	12	BL 6x98	120	St3S	16	1.92	4.62	0.55	8.86	0.21	0.02	0.40	
POZ.St3	13	BL 6x98	120	St3S	8	0.96	4.62	0.55	4.43	0.21	0.02	0.20	
POZ.St3	14	BL 6x98	120	St3S	8	0.96	4.62	0.55	4.43	0.21	0.02	0.20	
POZ.St3	15	BL 6x98	120	St3S	8	0.96	4.62	0.55	4.43	0.21	0.02	0.20	
OGÓŁEM									539.97			17.83	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									9.72			0.32	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									10.8			0.36	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									8.1			0.27	
RAZEM:									568.59			18.78	
WYKONAĆ: x 1									568.59			18.78	

STAL PROFILOWA St3S

UWAGA!!!

ŚRUBY DO POŁĄCZEŃ ZWYKŁYCH WEDŁUG DIN 7990
SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY WYKONAĆ JAKO OBUSTRONNE PACHWINOWE O GRUBOŚCI RÓWNEJ ¾t (POŁOWA GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW), LECZ NIE GRUBSZE NIŻ 5mm.
BLACHY OBCIĄŻONE PROSTOPADLE DO SWOJEJ POWIERZCHNI BADAĆ NA WYPADEK ROZWARSTWIENIA



UWAGI

1) SPAWANIE, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE, DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA, WG USTALEŃ TECHNOLOGICZNYCH
2) PRAWIDŁOWOŚĆ OTWOROWANIA ELEMENTÓW NALEŻY SPRAWDZIĆ NA WYTWÓRNI W CELU WYELIMINOWANIA TRUDNOŚCI MONTAŻOWYCH.

UWAGI:
1.STAL St3SY
3.ŚRUBY KLASY 4.8
4.ELEKTRODA ER1.46

Obiekt: Budynek dydaktyczny Akademii Wychowania Fizycznego w Poznaniu		Nr rysunku K206
Architektoniczna Pracownia Autorska J. Gurawskiego ARPA ul. Macieja Lewandowskiego 7 Poznań		data: 05 2007
Projekt wykonawczy	1:10	
Treść rys.: STĘŻENIA POŁACIOWE St3 i St2		
Generalny projektant	mgr inż. arch. Jerzy Gurawski G.P. upr. bud. 77/65	
Autor:	mgr inż. Jolanta Lewandowska upr. nr 2377/60	
Opracował:	mgr inż Piotr Sprada	
Sprawdził:	mgr inż. Napoleon Lewandowski upr. nr 1658/61	