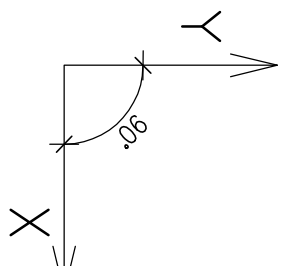
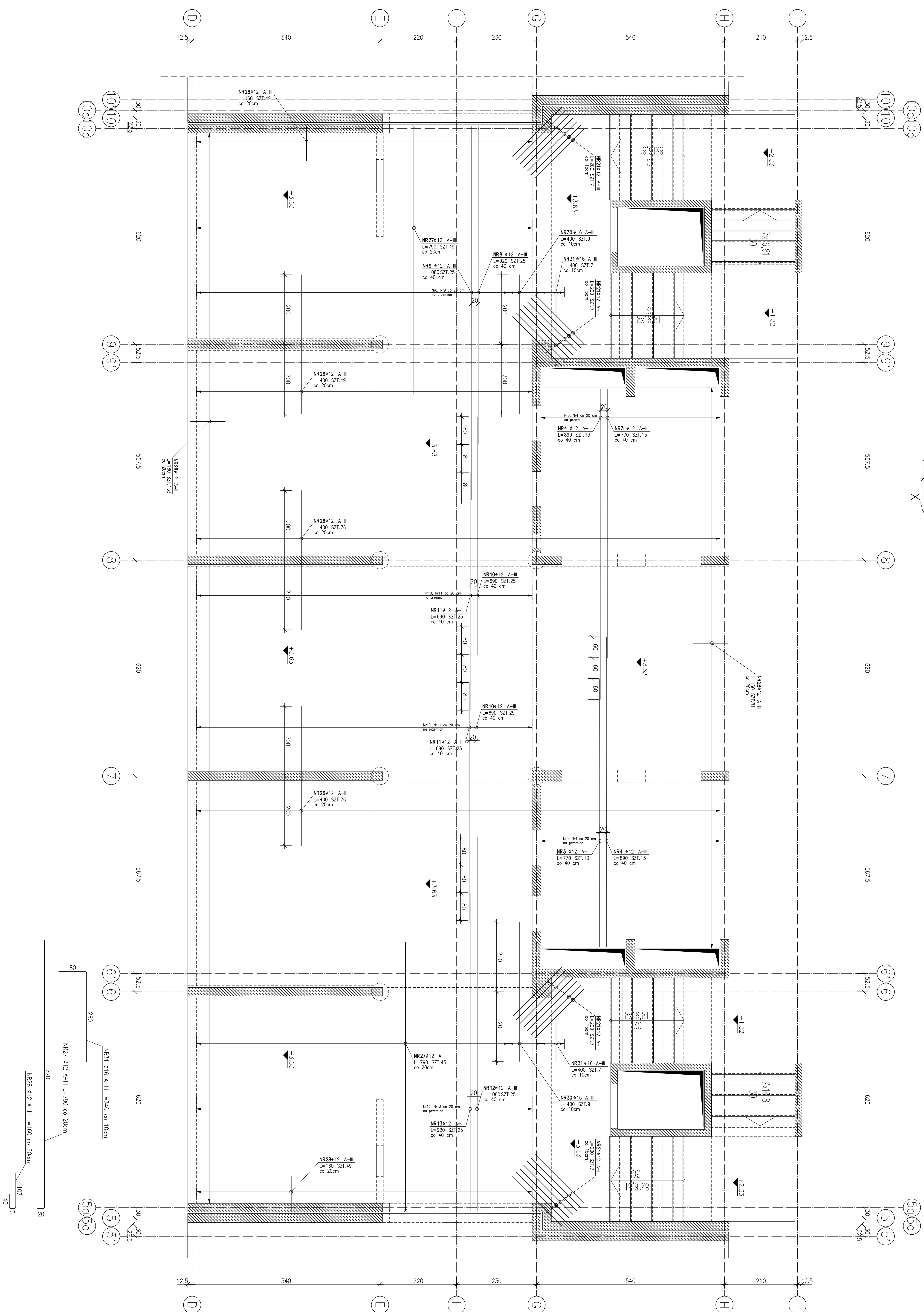
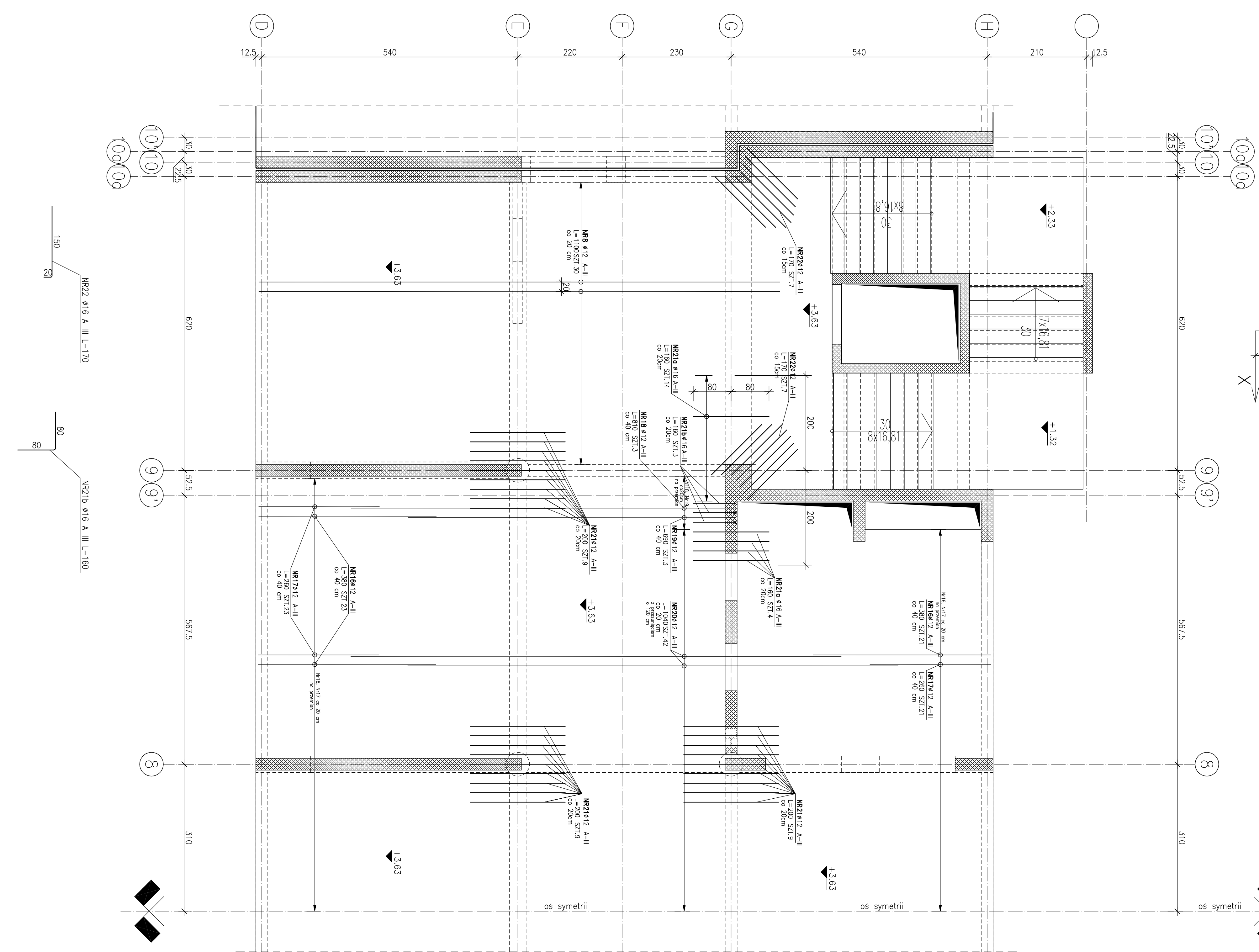


POZ.B/1. STROP MEDZYKONDYGNACYJNY  
- ZBROJENIE GÓRNE PO KIERUNKU X



POZ.B/1. STROP MEDZYKONDYGNACYJNY  
- ZBROJENIE GÓRNE PO KIERUNKU Y



ZESTAWIENIE STALI									
POŁ.	nr	rodzaj	prędkość	temper.	roz.	roz.	roz.	roz.	roz.
		stali	stali	stali	stali	stali	stali	stali	stali
8	12	1000	20	350					
15	12	1000	380	44	156,2				
16	12	1000	380	44	156,2				
17	12	1000	380	44	156,2				
18	12	1000	380	44	156,2				
19	12	1000	380	44	156,2				
20	12	1000	380	44	156,2				
21	12	1000	380	44	156,2				
22	12	1000	380	44	156,2				
23	12	1000	380	44	156,2				
24	12	1000	380	44	156,2				
25	12	1000	380	44	156,2				
26	12	1000	380	44	156,2				
27	12	1000	380	44	156,2				
28	12	1000	380	44	156,2				
29	12	1000	380	44	156,2				
30	12	1000	380	44	156,2				
31	12	1000	380	44	156,2				
32	12	1000	380	44	156,2				
33	12	1000	380	44	156,2				
34	12	1000	380	44	156,2				
35	12	1000	380	44	156,2				
36	12	1000	380	44	156,2				
37	12	1000	380	44	156,2				
38	12	1000	380	44	156,2				
39	12	1000	380	44	156,2				
40	12	1000	380	44	156,2				
41	12	1000	380	44	156,2				
42	12	1000	380	44	156,2				
43	12	1000	380	44	156,2				
44	12	1000	380	44	156,2				
45	12	1000	380	44	156,2				
46	12	1000	380	44	156,2				
47	12	1000	380	44	156,2				
48	12	1000	380	44	156,2				
49	12	1000	380	44	156,2				
50	12	1000	380	44	156,2				
51	12	1000	380	44	156,2				
52	12	1000	380	44	156,2				
53	12	1000	380	44	156,2				
54	12	1000	380	44	156,2				
55	12	1000	380	44	156,2				
56	12	1000	380	44	156,2				
57	12	1000	380	44	156,2				
58	12	1000	380	44	156,2				
59	12	1000	380	44	156,2				
60	12	1000	380	44	156,2				
61	12	1000	380	44	156,2				
62	12	1000	380	44	156,2				

WINDYK, X. Z.	2100.1
---------------	--------

UWAGA : Wszystkie wyniki próbów podane są w osiach próbów

POL	NR	EQUATION		EQUATION		UNIT
		1	2	3	4	
	4	$4 \times 10^2 \pm 10$	890	76	$2.0 \times 10^4$	
	6	$4 \times 10^2 \pm 10$	930	75	230	
	10	$4 \times 10^2 \pm 10$	950	75	240	
	10	$4 \times 10^2 \pm 10$	890	50	340	
6/7	11	$4 \times 10^2 \pm 10$	1080	25	220	
	11	$4 \times 10^2 \pm 10$	690	50	345	
8e-1	21	$4 \times 10^2 \pm 10$	200	78	56	
	26	$4 \times 10^2 \pm 10$	400	200	804	
	26	$4 \times 10^2 \pm 10$	400	200	804	
	26	$4 \times 10^2 \pm 10$	160	332	513.2	
	35	$4 \times 10^2 \pm 10$	400	15	72	
	35	$4 \times 10^2 \pm 10$	400	15	72	
					1.78	
					1.78	
					20.58	
					350.78	
					350.78	

UWAGA : Wszystkie wymiary podane są w osiach prętów

[illegible]